

FEW – FERRO ELASTIC WEISS

JEMNÝ TMEL FEW BÍLÝ

CHARAKTERISTIKA

Dvosložkový polyesterový tmel je vyvinut speciálně pro profesionální použití lakýrníků a malířů, kteří vyžadují nejvyšší kvalitu. Kombinace plniva a pryskyřic zajišťuje obzvlášť hebký povrch, který se vyznačuje bezporézní strukturou. Tmel se jen velmi málo smršťuje.

Tixotropní konzistence umožňuje tmelení drobných nerovností a rýh, ale i vyspravení středních nerovností na svislých plochách. Tmel je lehce brousitelný.

POUŽITÍ

- Egalizace malých a středních nerovností na plechu a laminátových dílech.
- Vyspravení malých rýh a poškozeného laku na karosériích.
- Překrytí již vytmelených míst pomocí Füllspachtel a Fasserspachtel k dosažení jemnějšího a méně savého podkladu. Póry a nerovnosti po tmelení základním tmelem se uzavrou.
- Ošetření zvětralých a zkorodovaných podkladů
- Lehce zatížitelné slepení dřeva, kamene, kovu a laminátových dílů.
- Rychlá oprava místního poškození při stejnobarevném podkladu na povětrnosti namáhaných místech např.: lodě – části nad vodou. Překrytím tmelených míst Hostaphan – fólií se po vytvrnutí docílí velmi hladkého povrchu.
- Korekční nebo vyrovnávací hmota v modelářství nebo při opravných pracích
- Vyspravení mechanického poškození a stop po působení povětrnosti na dřevěných podkladech jako jsou např.: okna, dveře a jejich rámy před novým nátěrem.

INFORMACE O PRODUKTU

Balení:	250 g, 500 g, 1 kg, 2 kg včetně tvrdidla
Odstín:	bílý
Hmotnost:	1,87 g/cm ³ tmel 1,1 g/cm ³ BPO tvrdidlo
Konzistence:	tixotropní / pasta
Přídavek tvrdidla:	2-3%
Skladování:	6 měsíců v neotevřeném originálním obalu

ZPRACOVÁNÍ:

Podklad musí být čistý, suchý, odmaštěný. Dobrá přídržnost se dosáhne na hrubě zbrošeném povrchu, jako je např.: dřevo, kovy, GFR – lamináty (ne u termoplastických systémů). Prach z broušení před tmelením důkladně odstranit.

Poměr směsi 100 hm. dílů tmelu a 2-3 dílů tvrdidla nesmí být překročen.

Přidáním většího množství tvrdidla může dojít ke změně odstínu vrchního laku.

Doba zpracování: Při teplotě 18-20 °C (v místnosti) lze materiál zpracovávat 3-4 minuty.

Doba schnutí:

Při teplotě 18-20°C tmel vysychá 15 – 20 min. Poté lze materiál brousit. Teplo zkracuje, zima prodlužuje dobu schnutí resp. vytvrdnutí. Ideální teplota při zpracování je 15-20°C. K dosažení kratší doby vytvrdnutí, zejména při nižších teplotách, doporučujeme před nanesením tmelu zbrošené kovové plochy nahřát umělým sluníčkem.

Složení produktu:

Polyesterový tmel:	30% nenasycené polyesterové pryskyřice 70% inertní plniva
Tvrdidlo:	50% Benzoylperoxid 50%

Tvoření puchýřků a změna odstínu vrchního nátěru:

Veškeré povrchy, které jsou vyspravovány polyesterovými materiály musí být před nanesením konečného nátěru izolovány např: Acryldickschichtfüller (dvousložkový) nebo EP-Füller.

(všechny polyesterové materiály jsou velmi citlivé na vlhkost a vyžadují po vyschnutí zbrošení).

Ke změně odstínu vrchního laku může dojít v případě přidání většího množství tvrdidla než je doporučeno.

Bezpečnostní opatření:

Dodržujte údaje v technickém a bezpečnostním listu.